



## PROTÉGEZ VOTRE VÉHICULE UTILITAIRE

### FABRICATION

Robustesse et inaltérabilité. Un double soudage des barreaux et des ridelles, ce qui accroît leur rigidité latérale lors d'une opération de sanglage, et au plan longitudinal améliore la résistance à la charge.

### CONCEPTION

Traitement anticorrosion. Toutes nos galeries sont traitées par galvanisation au bain chaud avec une épaisseur de Zinc compris entre 65 et 90 microns. De plus, la galvanisation est effectuée à chaud intérieur et extérieur, garantissant une grande longévité et une stabilité esthétique de nos galeries dans le temps.

### CONFORT

Une nouvelle conception des pattes de fixation permet d'assembler et monter les galeries sur les véhicules avec facilité, et cela sans perçage de carrosserie ! L'ensemble de nos galeries sont équipées de rouleau.

En option: déflécteur antibruit pour un meilleur confort acoustique, échelle pour accès galerie et chemin de passage sur emsure (gauche, droite, centré).

### TEMPS DE MONTAGE

Fourgonnette : 1/2h ; Fourgon : 1h/modèles pour fourgons livrés avec rouleau arrière pour faciliter le déchargement et le chargement.

Galerie livrée montée, en 1, 2 ou 3 parties selon modèles. Notices et accessoires de montage fournis (adaptés à chaque modèle de véhicule).