



PROTÉGEZ VOTRE VÉHICULE UTILITAIRE

FABRICATION

Robustesse et inaltérabilité. Un double soudage des barreaux et des ridelles, ce qui accroît leur rigidité latérale lors d'une opération de sanglage, et au plan longitudinal améliore la résistance à la charge.

CONCEPTION

Traitement anticorrosion. Toutes nos galeries sont traitées par galvanisation au bain chaud avec une épaisseur de Zinc compris entre 65 et 90 microns. De plus, la galvanisation est effectuée à chaud intérieur et extérieur, garantissant une grande longévité et une stabilité esthétique de nos galeries dans le temps.

CONFORT

Une nouvelle conception des pattes de fixation permet d'assembler et monter les galeries sur les véhicules avec facilité, et cela sans perçage de carrosserie ! L'ensemble de nos galeries sont équipées de rouleau.

En option: déflécteur antibruit pour un meilleur confort acoustique, échelle pour accès galerie et chemin de passage sur emsure (gauche, droite, centré).

TEMPS DE MONTAGE

Fourgonnette : 1/2h ; Fourgon : 1h/modèles pour fourgons livrés avec rouleau arrière pour faciliter le déchargement et le chargement.

Galerie livrée montée, en 1, 2 ou 3 parties selon modèles. Notices et accessoires de montage fournis (adaptés à chaque modèle de véhicule).

